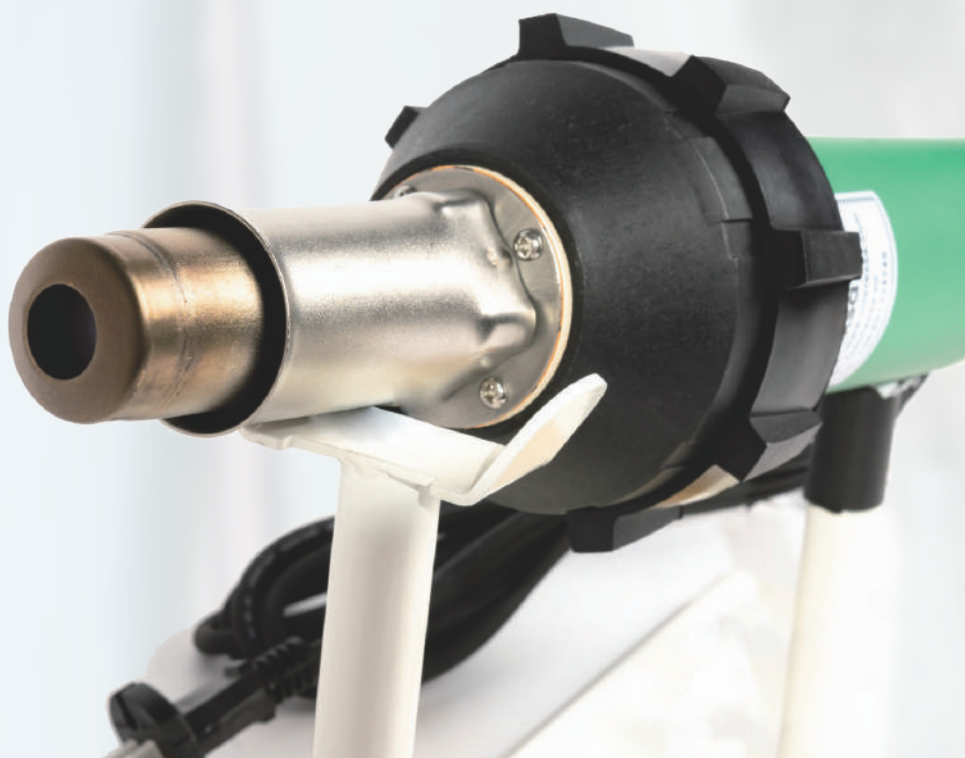


Soplador de aire caliente
GEOREXSA DIGITAL AIR



 **nterexsa**

C/ Los picos nº5, 04004, Almeria
Teléfono: +34 651334749 / 9506217140

I. Perfil del producto

Es un soplador de aire caliente de plástico rentable y de alta potencia desarrollado por nosotros. Solo uno de los productos domésticos similares adoptó un sistema de control de temperatura preciso de un solo chip, con una precisión de temperatura de un grado de error; Pantalla de control de temperatura digital dual única, asegúrese de que la temperatura establecida y la temperatura en tiempo real sean claras de un vistazo; Utilice tanto la temperatura como la velocidad del aire para que el modo sea ajustable para cumplir con los requisitos de diferentes velocidades del aire; Solo se adopta el diseño de apagado automático con retardo para garantizar que el núcleo de la pistola se vea obligado a enfriarse después del apagado.

No solo se refiere al tamaño de la boquilla y el conducto de aire general nacional e internacional para garantizar la versatilidad del producto; También adopta un diseño de barril de bolsillo para satisfacer la conveniencia de los usuarios domésticos de sostener y cumplir con el modelo de parámetro ergonómico optimizado. El cuerpo adopta un diseño liviano, bajo nivel de ruido, gran volumen de aire, viento fuerte, alta potencia, calentamiento rápido y larga vida útil.



II. Rendimiento

- 1.Voltaje: 220V-240V
- 2.Frecuencia: 50 / 60Hz
- 3.Potencia: 1600W
- 4.Rango de temperatura: interior-550
- 5.Volumen de aire 20 °C: 230L / min
- 6.Peso con cable de alimentación: 1,38 kg
- 7.Tamaño de salida: 420 mm * 220 mm * 140 mm
- 8.Grado de aislamiento: A
- 9.Ruido: 70db



III. Aplicaciones

1. Aplicable para soldar varias placas, tuberías, películas de revestimiento de moldes, materiales de revestimiento, películas, espumas, láminas y bloques hechos de materiales termoplásticos, plásticos blandos de una sola capa y asfalto modificado;
2. Se puede calentar para formar, doblar y sellar para productos semiacabados termoplásticos y partículas de plástico; también puede secar con secador la superficie mojada por agua o instrumentos mojados;
3. Encoger mangas, películas, cintas, manguitos de soldadura y piezas moldeadas termorretráctiles; Descongelar las tuberías de agua congelada; Derretir sustancias viscosas sin disolventes y pegamento sintético;
4. Ampliamente utilizado en ingeniería de instalaciones militares y de defensa nacional, productos químicos anticorrosión, plástico eléctrico, instalación de ingeniería de PVC (tablero, tubería) en chapado, industria farmacéutica, áreas rurales, pueblos pesqueros, islas y otros lugares, así como producción y reparación de herramientas agrícolas, aparejos y equipos de pesca.
5. Se pueden utilizar los siguientes métodos de soldadura: soldadura por superposición, soldadura por electrodo, soldadura por cinta, soldadura a tope y soldadura por fusión.



IV. Notas

1. Antes de operar, lea atentamente el manual de instrucciones y asegúrese de que se cumplan las normas de seguridad;
2. El voltaje nominal es de 220 V, mayor o menor que el voltaje nominal puede causar fallas en la máquina e incluso causar daños irreparables, verifique si el voltaje de trabajo cumple con los requisitos antes de usarlo;
3. Cuando se utiliza la máquina en un sitio de construcción o al aire libre, se debe instalar un disyuntor de protección contra fugas (RCCB) , para proteger al trabajador ;
4. Un cable de alimentación dañado puede provocar una descarga eléctrica mortal. Asegúrese de revisar el cable de alimentación con regularidad. Si está dañado, debe ser reparado o reemplazado por un electricista profesional. De lo contrario, no podrá seguir utilizando la máquina;
5. Si la carcasa se daña o se desmonta, puede provocar una descarga eléctrica mortal. Si necesita reparar, reemplazar y mantener la carcasa y las partes internas de la carcasa, asegúrese de desenchufar primero el enchufe del enchufe para asegurarse de que la máquina esté en un estado sin alimentación;
6. Advertencia: Operar la máquina bajo la lluvia o en un ambiente húmedo puede causar una descarga eléctrica fatal. Asegúrese de que la máquina se almacene y utilice en un ambiente seco;
7. Bajo el uso normal del soplador de aire caliente, la temperatura del conducto de aire de acero inoxidable y la boquilla es extremadamente alta. Asegúrese de que la boquilla de aire no esté dirigida a objetos inflamables y explosivos, y que la boquilla de aire no esté dirigida a niños o al cuerpo de otras personas; no permita que niños u operadores no profesionales se acerquen a la máquina; no utilice la máquina para calentar líquidos; sin volatilización en el entorno de trabajo Materiales inflamables; los conductos de aire y las boquillas de acero inoxidable en el trabajo no deben tocar objetos inflamables y explosivos;
8. Es probable que el uso de esta máquina en un ambiente polvoriento cause fallas o incluso daños en la máquina, lo que hará que la máquina se incendie.

V. Operación y mantenimiento

1. Elija la boquilla correcta de acuerdo con los requisitos y use herramientas para bloquear el tornillo de la boquilla para evitar que se caiga repentinamente durante el trabajo;
2. Conecte la fuente de alimentación, verifique la seguridad del medio ambiente y verifique si el voltaje de trabajo de la pistola de soldadura cumple con los requisitos del voltaje nominal;
3. Mantenga presionado el botón de ENCENDIDO durante tres segundos, el indicador LED se iluminará y mostrará "ENCENDIDO", y la máquina entrará en el estado de funcionamiento;
4. Presione las teclas de flecha hacia arriba y hacia abajo para ajustar la temperatura establecida. La pulsación larga es el modo de ajuste rápido; El valor de la luz roja es el valor de temperatura establecido; el valor de la luz amarilla es el valor de temperatura en tiempo real;
5. Ajuste el volumen de aire y la perilla al volumen de aire requerido;
6. Después del uso, presione y mantenga presionado el botón de ENCENDIDO durante tres segundos, el LED mostrará "APAGADO" y entrará en el modo de apagado. La máquina continuará soplando aire frío automáticamente hasta que la temperatura de la boquilla baje a la temperatura de diseño y luego se apagará automáticamente.
7. Cuando se vuelva a encender, la máquina memorizará directamente el valor de temperatura establecido la última vez, que es conveniente de usar y operar;
8. Limpie periódicamente el polvo del filtro de entrada de aire con un cepillo pequeño y mantenga limpia la entrada de aire en todo momento;
9. Limpie con frecuencia los conductos de aire y las boquillas de acero inoxidable para evitar la obstrucción de las boquillas y la corrosión del acero inoxidable;
10. Cuando la escobilla de carbón se consume al min. longitud, la máquina se detendrá automáticamente. La vida útil de la escobilla de carbón es de aproximadamente 1600 horas. Si es necesario reemplazar la escobilla de carbón debido al consumo, entréguela a un electricista profesional o a una empresa de mantenimiento para que reemplace una escobilla de carbón calificada;
11. Haga un uso preciso de la función de apagado automático retardado del enfriamiento de la máquina y no desenchufe a la fuerza la fuente de alimentación durante el enfriamiento automático.

VI. Fallos comunes

La temperatura es demasiado alta No se puede ajustar	La placa de circuito de control de temperatura no funciona	Modifique la placa de circuito de control de temperatura o devuélvala a la fábrica para su reparación
	Rejillas de ventilación bloqueadas y mala ventilación.	Use alambre para desatascar las rejillas de ventilación
	Cortocircuito SCR	Reemplace la placa de circuito o devuélvala a la fábrica para su reparación
	Fallo del termopart	Modificar termopar
No sople aire caliente	El motor de la pistola de aire caliente no gira	Revise y reemplace el estator, rotor, interruptor
	El núcleo de la pistola de calentamiento no calienta	Reemplace el núcleo de la pistola calefactora
	La salida de aire en la parte superior del puerto de descarga de la máquina está bloqueada	Retire los desechos de la salida de aire.
Ruido durante la descarga	El puerto de descarga está bloqueado	Después de precalentar durante mucho tiempo, limpie el puerto de descarga
	Tornillo o cuchilla desgastados	Reemplace el tornillo o la cuchilla
	Las partículas del electrodo atascan la cuchilla y el tornillo de alimentación	Desmonte los tornillos de conexión de la cavidad de alimentación y la cavidad de extrusión, y limpie las partículas del electrodo
El motor de accionamiento no gira	Las escobillas de carbón se desgastan después de haber pasado de su vida útil.	Reemplazo de escobillas de carbón
	La temperatura no alcanza la temperatura de bloqueo de seguridad del motor	Espere a que la temperatura del tubo de calentamiento suba a la temperatura establecida antes de operar
	El motor se quema por sobretensión	Reemplace el estator y el rotor del motor de accionamiento.
	Cableado del motor suelto	Recableado
	Se enciende la lámpara de protección contra sobrecalentamiento del motor	Espere 2-3 minutos, después de que el motor se enfríe, reinicie.