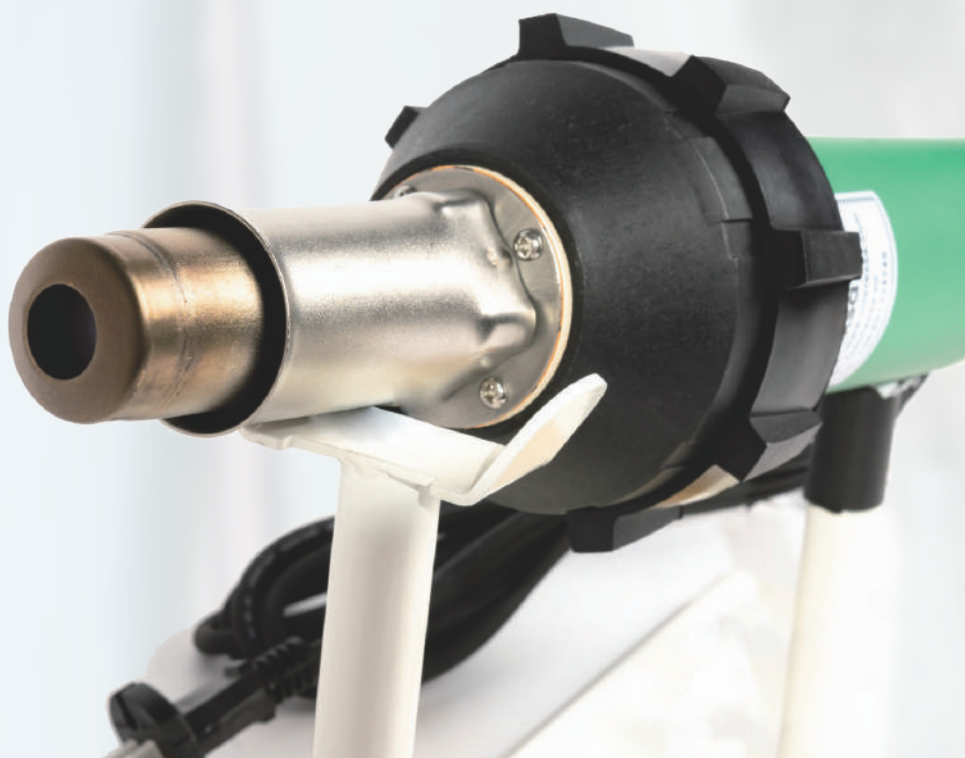


Soplador de aire caliente
GEOREXSA AIR



 **nterexsa**

C/ Los picos nº5, 04004, Almeria
Teléfono: +34 651334749 / 9506217140

I. Características

Adopta componentes de calentamiento de impulsión de circuito de modulación de ancho de pulso, combinados con el algoritmo de control difuso para eliminar la influencia de la inercia térmica y minimizar el choque térmico. El nuevo sistema de sensor termoelectrónico hace que la temperatura sea constante y más precisa. La función de protección perfecta evita eficazmente el daño de los componentes causado por el sobrecalentamiento o el uso inadecuado. El circuito de circuito cerrado del sensor, el control de temperatura del gatillo de cruce por cero del microordenador, que reduce efectivamente la interferencia electromagnética, la temperatura es precisa y estable, y no se verá afectada por el volumen de aire y las fluctuaciones de voltaje de la fuente de alimentación. Gran potencia y calentamiento rápido. Tecnología de oro de inmersión SMD, rendimiento estable y confiable, más seguro y más íntimo de usar.



II. Parámetro técnico

Georexsa Aire tiene el mismo rendimiento que otros sopladores de aire caliente de plástico. El rango de temperatura es 40-700 °C, continuamente ajustable y con alta precisión de control de temperatura. Es especialmente aplicable para uso continuo a alta temperatura, larga vida útil y alta confiabilidad. Además de la soldadura, también puede trabajar con termoformado, operaciones de acoplamiento, máquinas de soldadura automática, soldadora de extrusión, etc.

1.Voltaje: 220V±10%

2.Frecuencia: 50

3.Potencia: 1600W

Ruido 65 db

Tamaño exterior: $\Phi 100 \times 330$ mm handle $\Phi 56$ mm

Boquilla:



III. Aplicaciones

Soldadura de materiales termoplásticos así como de plásticos flexibles monocapa y betún modificado en forma de tableros, tubos, perfiles, membranas de revestimiento, materiales revestidos, films, espumas, baldosas y láminas. Principales formas de soldadura: soldadura superpuesta, soldadura con varilla / cinta, soldadura a tope y soldadura por fusión.

Para espumado, acabado y sellado de materiales semiacabados termoplásticos y gránulos de plástico.

Secado de superficies húmedas.

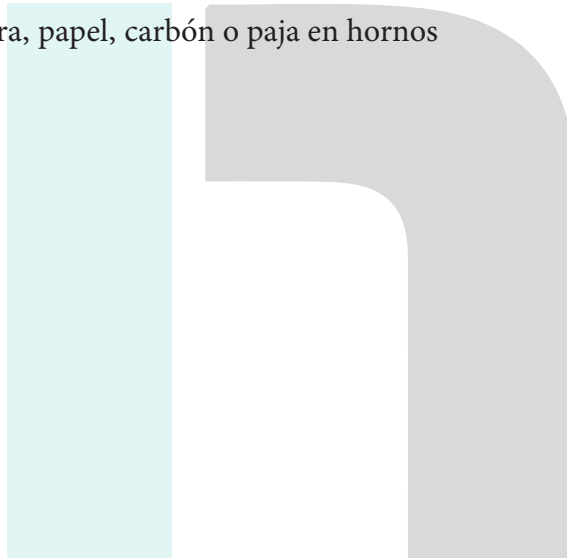
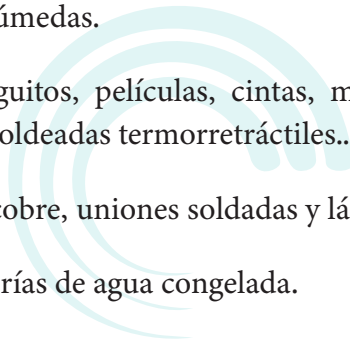
Encogimiento de manguitos, películas, cintas, manguitos de soldadura, piezas preformadas y moldeadas termorretráctiles..

Soldadura de tubos de cobre, uniones soldadas y láminas metálicas.

Descongelación de tuberías de agua congelada.

Activación y disolución de adhesivos de fusión y adhesivos sin disolventes

Encendido de virutas de madera, papel, carbón o paja en hornos



IV. Recomendaciones

1. Cuando trabaje, primero ajuste la perilla de temperatura al más bajo y luego aumente gradualmente de acuerdo con los requisitos de soldadura después del encendido, para alcanzar la temperatura requerida.
2. Antes de apagar, apunte la perilla a "0" y sople durante unos minutos. Una vez que el barril se enfría, se puede apagar para evitar que se dañe la parte de calor residual.
3. No toque el cañón de la pistola durante el funcionamiento para evitar quemaduras. Manipule con cuidado después del uso, para no dañar las piezas y afectar la vida útil.
4. Los no profesionales no deben desmontar ni reparar por sí mismos.

Advertencia



Peligro! Al desmontar, asegúrese de que se ha desenchufado el enchufe de alimentación.



El calentador de aire caliente genera alta temperatura y mucho calor durante su funcionamiento. El uso inadecuado en lugares peligrosos puede provocar incendios y explosiones. Especialmente debe mantenerse alejado de materiales inflamables y gases combustibles.

Notas

El voltaje de la fuente de alimentación debe ser consistente con el voltaje nominal del calentador y el cable de conexión a tierra de seguridad de la fuente de alimentación debe estar conectado de manera confiable.

Para garantizar la seguridad de los usuarios y un funcionamiento fiable, instale una fuente de alimentación estabilizada y un protector de fugas.

El aire caliente debe ser utilizado por una persona dedicada, y el aire caliente puede llegar a materiales inflamables fuera del rango visual.

El remojo, la lluvia o la humedad es estrictamente prohibido.

V. Fallos y soluciones

La temperatura es demasiado alta, no se puede ajustar.

- Cortocircuito del tiristor * Modificar
- El controlador de temperatura no funciona * Modificar

Mantenga el enfriamiento del soplador de aire caliente

La temperatura fluctúa

- El potenciómetro está dañado * Modificar

Enfriamiento repentino durante el uso

- El calentador se apaga * Modificar
- Tiristor circuito abierto * Modificar

No se puede ajustar la temperatura

- El núcleo de la pistola está dañado * Modificar
- El termostato está dañado * Modificar

El cuerpo de la bomba de aire crepita con chispas.

- La escobilla de carbón del motor está agotada * Reemplazar escobilla de carbón

Revise la escobilla de carbón

El cuerpo corriendo crepita con chispas

- La escobilla de carbón del motor está agotada * Reemplazar escobilla de carbón

Revise la escobilla de carbón

La velocidad cae repentinamente durante el funcionamiento

- El motor está dañado * Reparar el motor

Preste atención a la protección contra la humedad y la corrosión.

- El regulador está dañado * Modificar

Ruido anormal

- Impulsor choca * Ajustar el espacio libre
- Desgaste de los cojinetes * Reemplazar rodamiento / rotor

Preste atención a manipular y soltar